

Mapa Curricular 2008

Plan de Estudio de la Carrera PT y PT-B en Metalmecánica

	1° semestre	hrs.	2° semestre	hrs.	3° semestre	hrs.	4° semestre	hrs.	5° semestre	hrs.	6° semestre	hrs.	
Núcleo de Formación Básica	Comunicación para la interacción social	5	Comunicación en los ámbitos escolar y profesional	3	Comunicación activa en inglés	3	Comunicación independiente en inglés	3	Comunicación productiva en inglés	3	Reflexión sobre el pensamiento y quehacer humano	3	
	Procesamiento de información por medios digitales	5	Manejo de aplicaciones por medios digitales	3	Representación gráfica de funciones	4	Tratamiento de datos y azar	4	Interpretación de normas de convivencia social	3			
	Manejo de espacios y cantidades	5	Interacción inicial en inglés	3	Interpretación de fenómenos físicos de la materia	4	Contextualización de fenómenos sociales, políticos y económicos	3					
	Autogestión del aprendizaje	5	Representación simbólica y angular del entorno	4									
	Resolución de problemas	5	Análisis de la materia y la energía	4									
	Desarrollo ciudadano	5	Identificación de la biodiversidad	3									
	Proyección personal y profesional	5											
		35		20		11		10		6		3	85
Núcleo de Formación Profesional			Manejo de instrumentos de medición	4	Análisis de los materiales	8	Maquinado de piezas en fresadora y cepillo	8	Formación empresarial	4	Comunicación especializada en inglés	3	
			Dibujo e interpretación de planos	5	Ensayo de materiales	7	Aplicación de técnicas de soldadura	7	Conformado de metales	9	Acabados superficiales	5	
			Ajuste de banco	6	Maquinado de piezas en torno y taladro	9			Tratamientos térmicos	6	Moldeo y fundición	5	
											Pailería	9	
							TT*	5	TT*	5	TT*	5	
							TT* o TP**	5	TT* o TP**	5	TT* o TP**	5	
		0		15		24		25		29		32	125
		35		35		35		35		35		35	210


 TT* =Trayecto Técnico
 =Trayecto Propedéutico

TP**

Mapa Curricular 2008

Plan de Estudio de la Carrera PT y PT-B en Metalmecánica

TRAYECTOS TÉCNICOS	SUPERVISIÓN DE PROCESOS	TT1	Control estadístico del proceso	5	Programación y control de la producción	5	Aplicación de técnicas de supervisión	5
	DIBUJO ASISTIDO POR COMPUTADORA	TT4	Dibujo técnico asistido por computadora	5	Dibujo mecánico asistido por computadora	5	Dibujo asistido por computadora en 3D	5
	PROGRAMACIÓN Y OPERACIÓN DE CNC	TT2	Modelado de piezas mecánicas asistido por computadora	5	Planeación y programación en CNC	5	Maquinado de piezas en CNC	5

TRAYECTOS PROPEDEÚTICOS	FÍSICO-MATEMÁTICAS	TP1	Análisis de fenómenos eléctricos, electromagnéticos y ópticos	5	Análisis derivativo de funciones	5	Análisis integral de funciones	5
	ECONÓMICO-ADMINISTRATIVAS	TP2	Interpretación de fenómenos microeconómicos	5	Descripción de fenómenos macroeconómicos	5	Cálculo de operaciones financieras de crédito	5
	QUÍMICO-BIOLÓGICAS	TP3	Descripción de la relación entre compuestos orgánicos y el entorno	5	Interpretación de la relación de reacciones metabólicas de los organismos	5	Identificación de la conducta humana	5
	SOCIO-HUMANÍSTICAS	TP4	Interpretación de hechos y fenómenos en estructuras sociales	5	Interpretación y tratamiento de la información	5	Actuación ciudadana	5